



Standarto vizualizacijos



2022 m.



Turinys:

Pirminio sandariklio plėtimasis	3
Rėmelio metalizuotos dalies matomumas	4
Slėgio vožtuvai	5
Stiklo paketo dangos atspalvis	7
Stiklo apsauginės dangos (Low-e) nuėmimas	8
Stiklo šlifluota danga dengta antriniu sandarikliu	9
Vaizdas ant stiklo po apsauginės dangos (Low-e) nuėmimo	10
Lenktų rėmelių galų sujungimai	11
Lenktų rėmelių kampų vaizdas	12
Rėmelių ir impostų/dupleksų paviršiaus spalva ir tekstūra	13
Anizotropija	15

Pirminio sandariklio plėtimasis

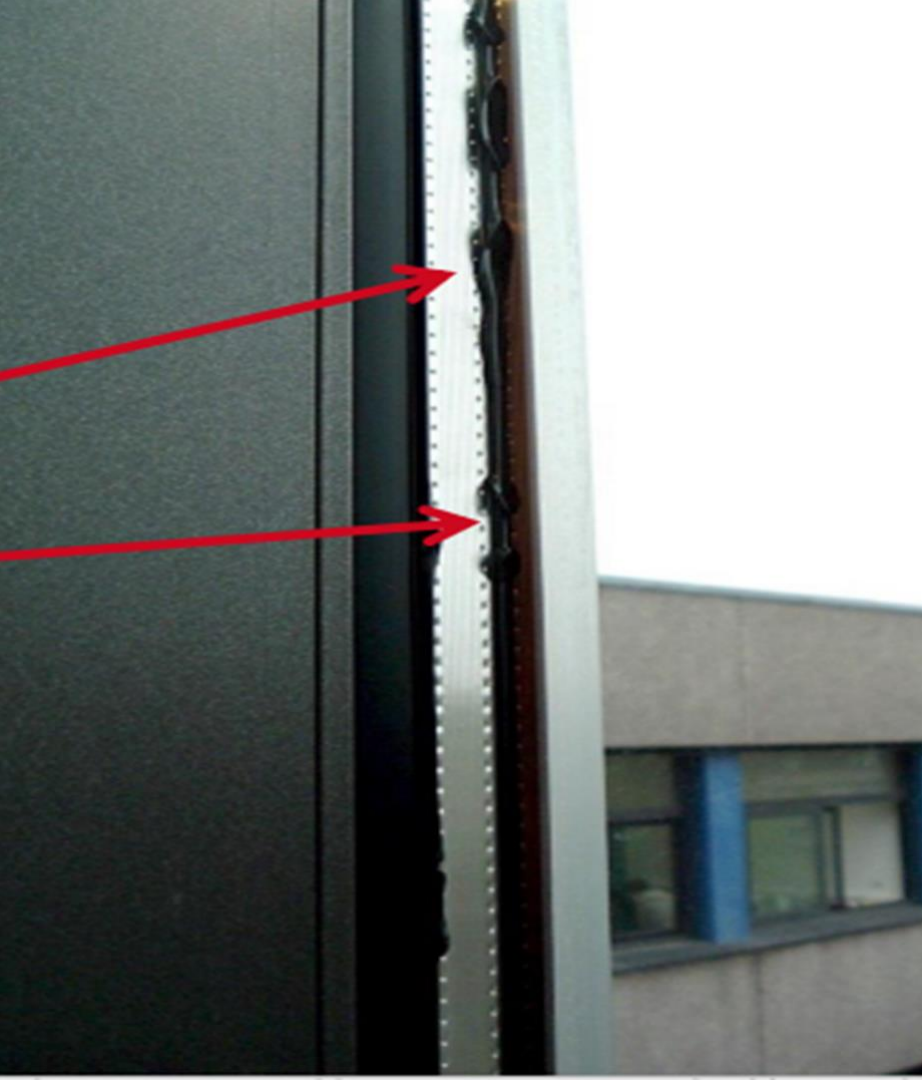
Pirminis sandariklis (Butilas) yra tarp rėmelio ir stiklo, išilgai rėmelio kraštinės per visą stiklo paketo perimetrą.

Kai stiklo paketas yra įmontuojamas į lango rėmą, sandariklis gali plėstis į stiklo paketo vidaus matomąją pusę.

Tai nėra defektas.

Butilo skverbimasi lemia:

- aplinkos temperatūra;
- stiklo paketo tvirtinimas lango rėme.



Rėmelio metalizuotos dalies matomumas

Chromatech Ultra rėmelis.

Tamsus rėmelis turi šviesią vidinę metalizuotą ir tamsią dalį.

Pirminiu sandarikliu (Butilas) dengiame tamsią rėmelio dalį, kad esant jo sklaidai eksploatacijos metu, jis mažiau skleistųsi į stiklo paketo vidaus matomąją dalį. Tokiu atveju metalizuota linijos pavidalo dalis lieka matoma.

Butilo pasklidimas ant rėmelio iki 2mm nėra defektas.

Butilu dengiama zona, paliekant ~ 1,3 mm neuždengtą dalį iš vidinės pusės

rėmelis

rėmelis

Butilu dengiama dalis

Butilu dengiama zona, paliekant ~ 1,3 mm neuždengtą dalį iš vidinės pusės

butilas

Slėgio vožtuvai

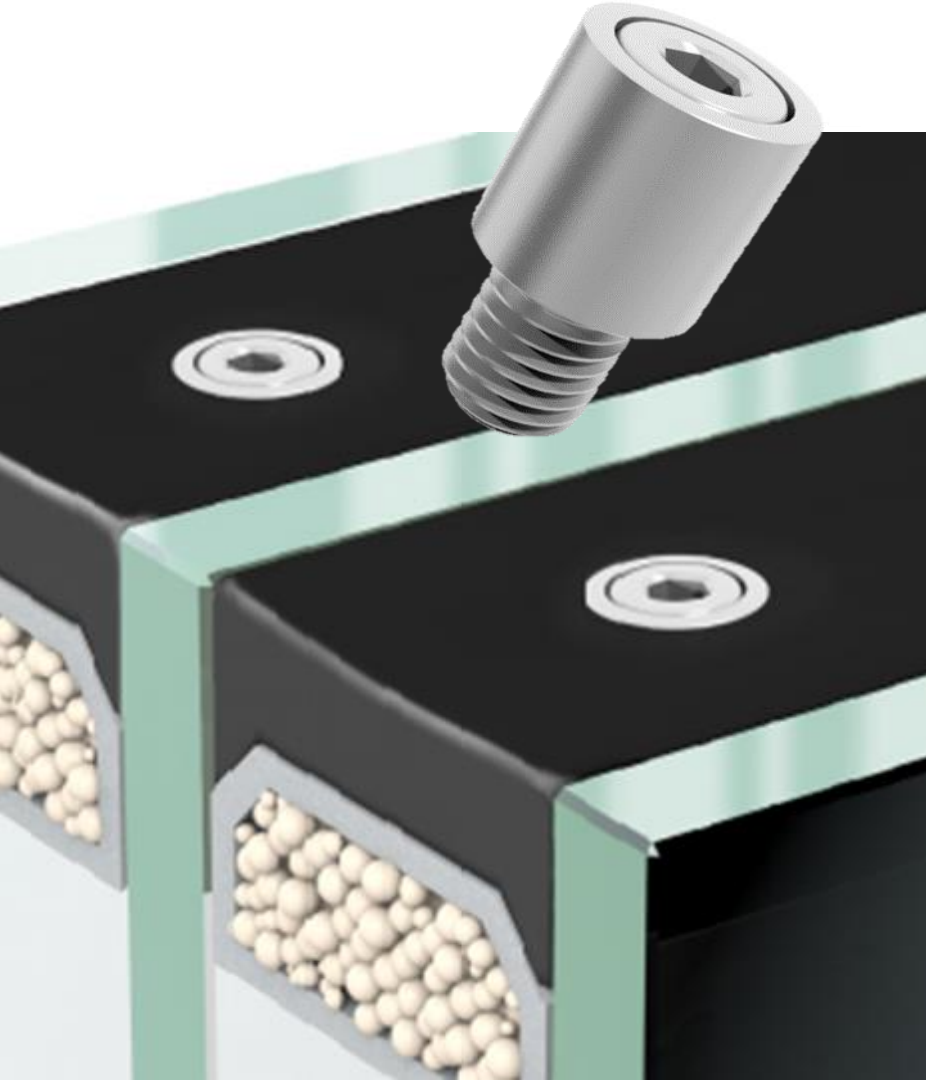
Jeigu stiklo paketai bus transportuojami kalnuotoje vietovėje arba montuojami aukštikalnėse, kuriose oro/išorės slėgis kinta ir skiriasi nuo slėgio esančio stiklo paketo viduje, tai į kiekvieną stiklo paketo kamerą įmontuojami slėgio vožtuvai.

Jei stiklo paketo dydis $\geq 4 \text{ m}^2$, tuomet būtina įmontuoti po du slėgio vožtuvus į kiekvieną kamerą.



Slėgio vožtuvai

Swisspacer tipo rėmeliuose gali būti naudojami jiems skirti slėgio vožtuvai. Jie įsukami į rėmelio išorinę kraštinę ir sandarinami antriniu hermetiku. Vizualiai stiklo paketo viduje jų nesimato. Jie atlieka tą pačią funkciją kaip ir tradiciniai slėgio vožtuvai, montuojami stiklo paketo viduje.



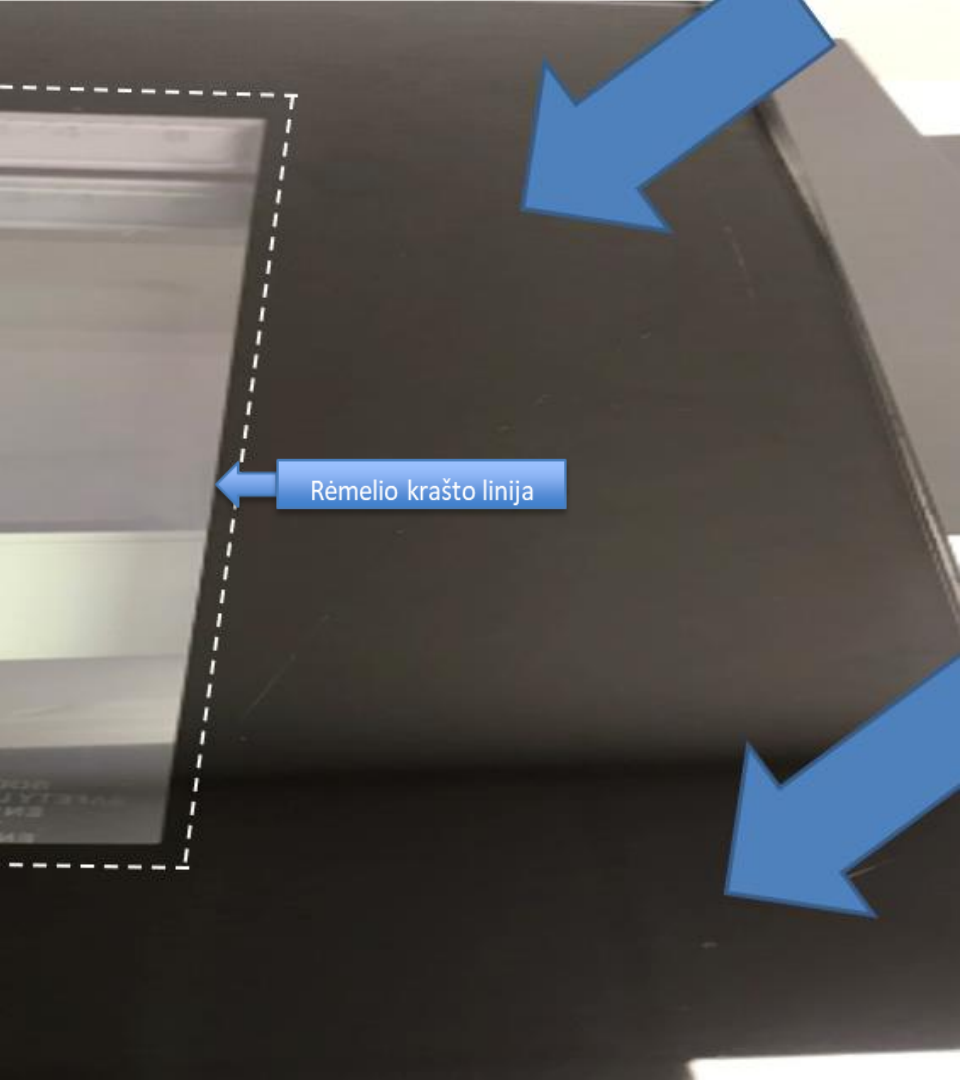
Stiklo paketo dangos atspalvis

Stiklo dangos paviršiaus spalva bus vienalytė šiais atvejais:

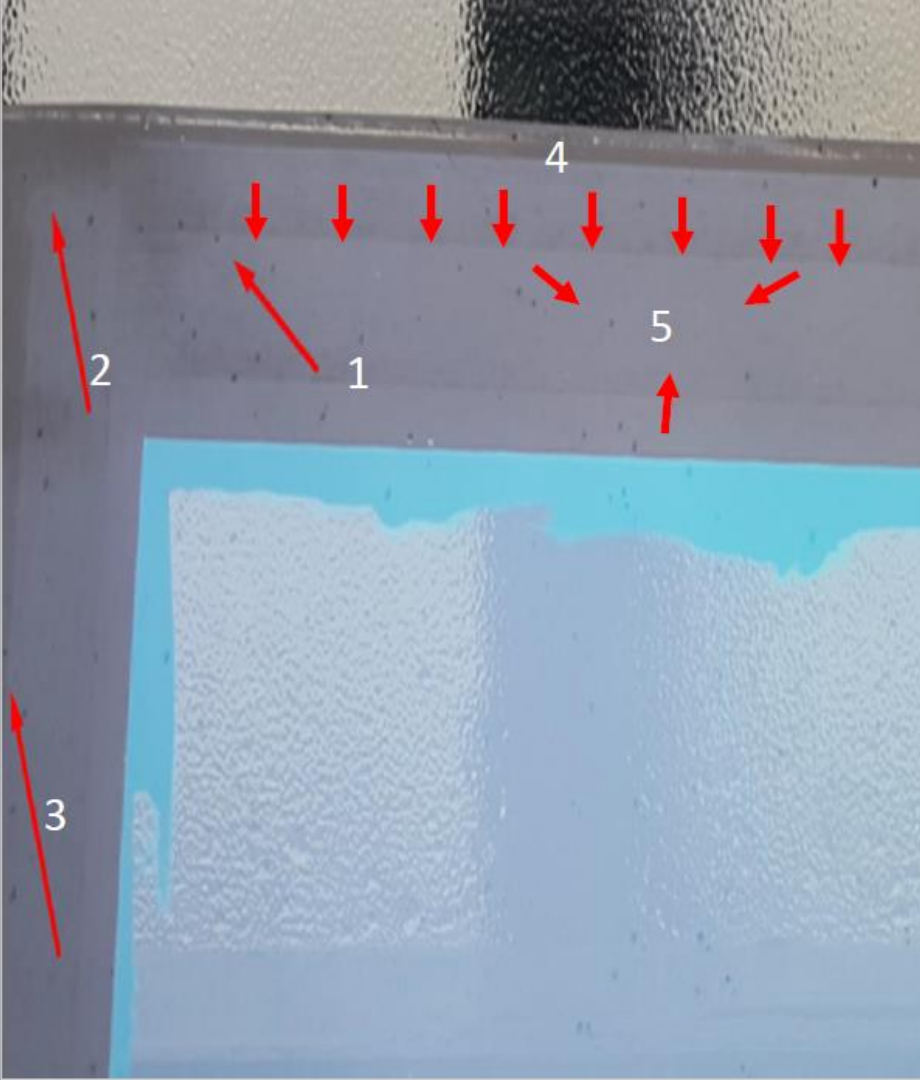
1. Nudažius TEA dažais

Pavyzdyje stiklo vidinis paviršius padengtas TEA danga, kuri uždengia pirminį sandariklį ir rėmelį (punktyrinė linija). TEA danga 2-3 mm paslinkta į stiklo paketo vidų.

2. Naudojant Swisspacer juodus rėmelius.



Stiklo apsauginės dangos (Low-e) nuėmimas



Viena šlifavimo eiga diskas stiklo apsauginę dangą (Low-E) nuima 10mm. Šiuo atveju nuimtas dangos paviršius bus beveik vienalytis (5), išskyrus kampus (2), kur persidengia disko eiga (šlifavimas vyksta kelis kartus).

Kai nuimamas dangos plotis yra daugiau kaip 10 mm, tai nuėmimas vyksta keliais etapais ir bus matomos tamsesnės linijos sandūroje (3,4) ir kampuose (1,2).

Tai nėra defektas.

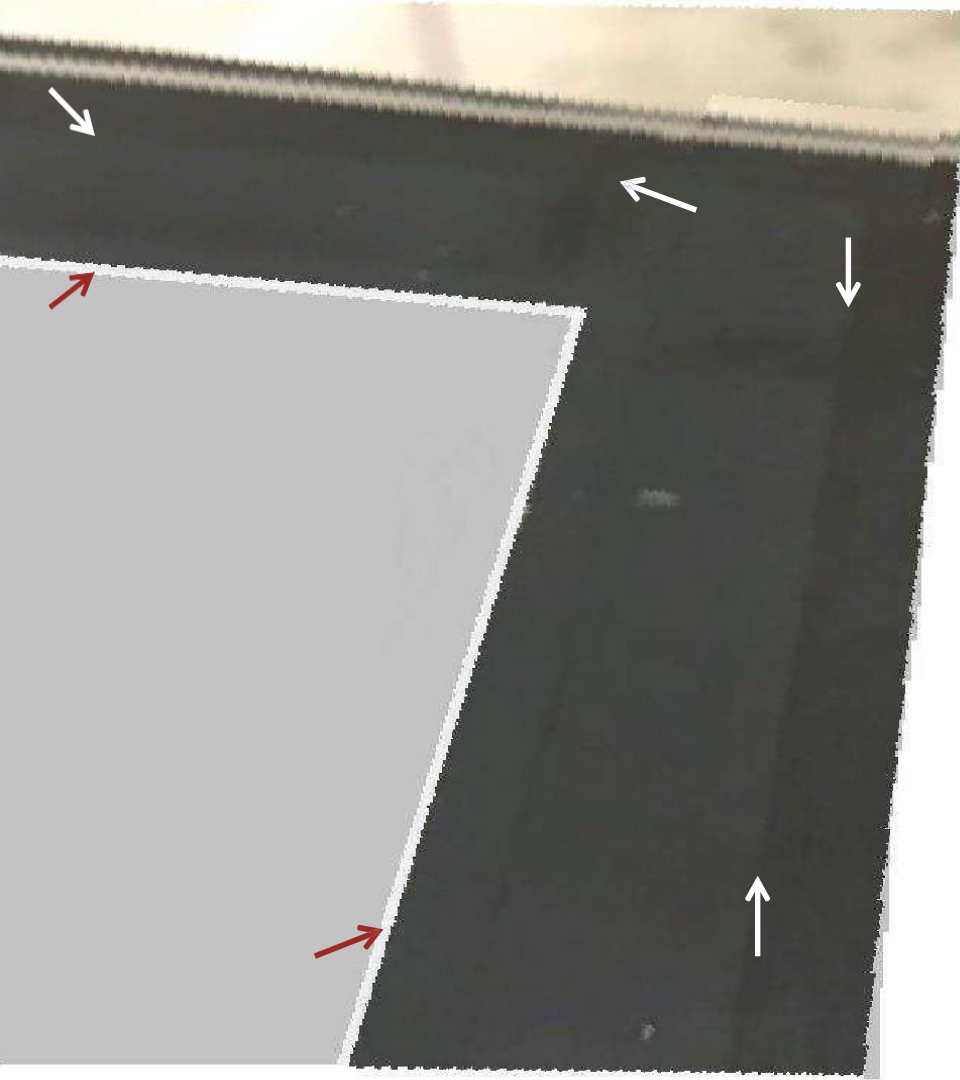
Tamsesnės linijos atsiranda visada, kai danga nuimama disku.

Stiklo šlifavota dangta dengta antriniu sandarikliu

Nuotraukoje matomi perėjimai (baltos rodyklės) tarp šlifavimo juostų ant stiklo po dangos nuėmimo, kai danga pašalinama šlifavimo diskais, o nuimamos dangos plotis viršija disko plotį (10 mm) ir viso pločio šlifavimas atliekamas keliais etapais.

Tai nėra defektas.

Raudonos rodyklės – matomas rėmelio kraštelis iki pirminio sandariklio.

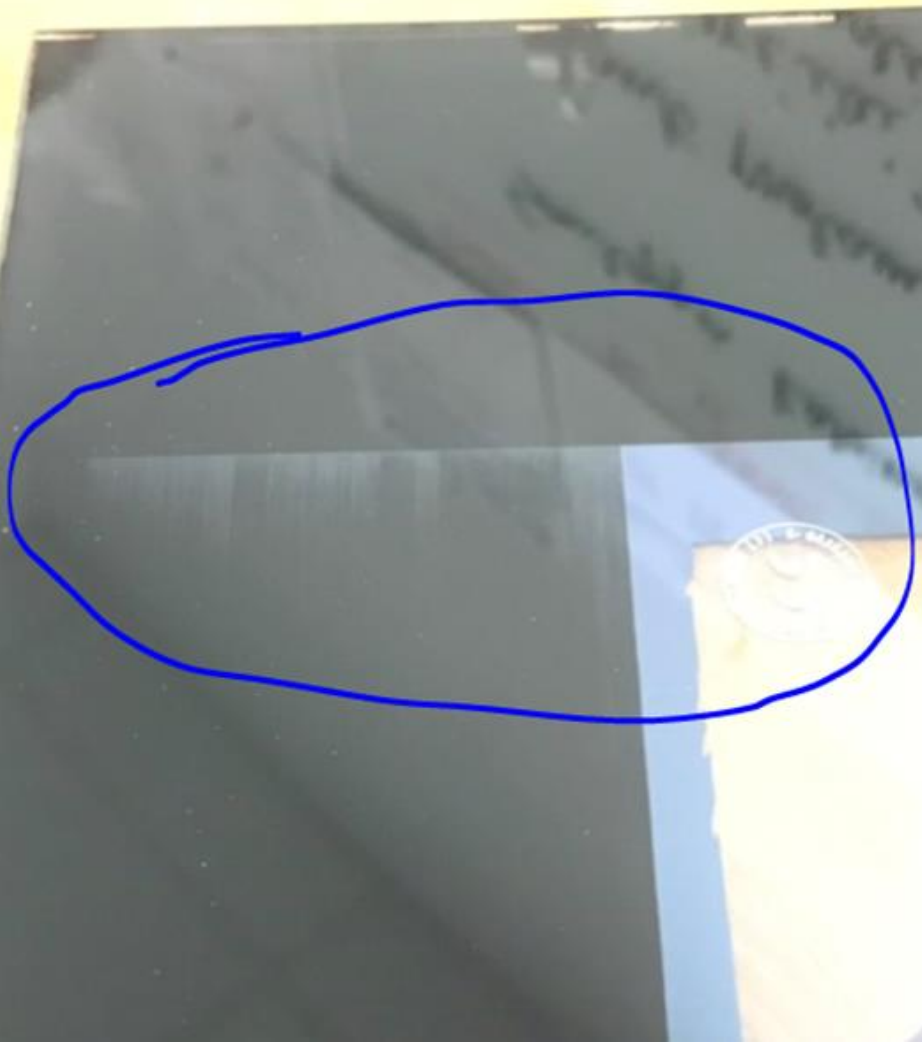


Vaizdas ant stiklo po apsauginės dangos (Low-e) nuėmimo

Nuotraukoje ant stiklo matomi šlifavimo metu susikirtimuose susidarę perėjimai.

Tai nėra defektas.

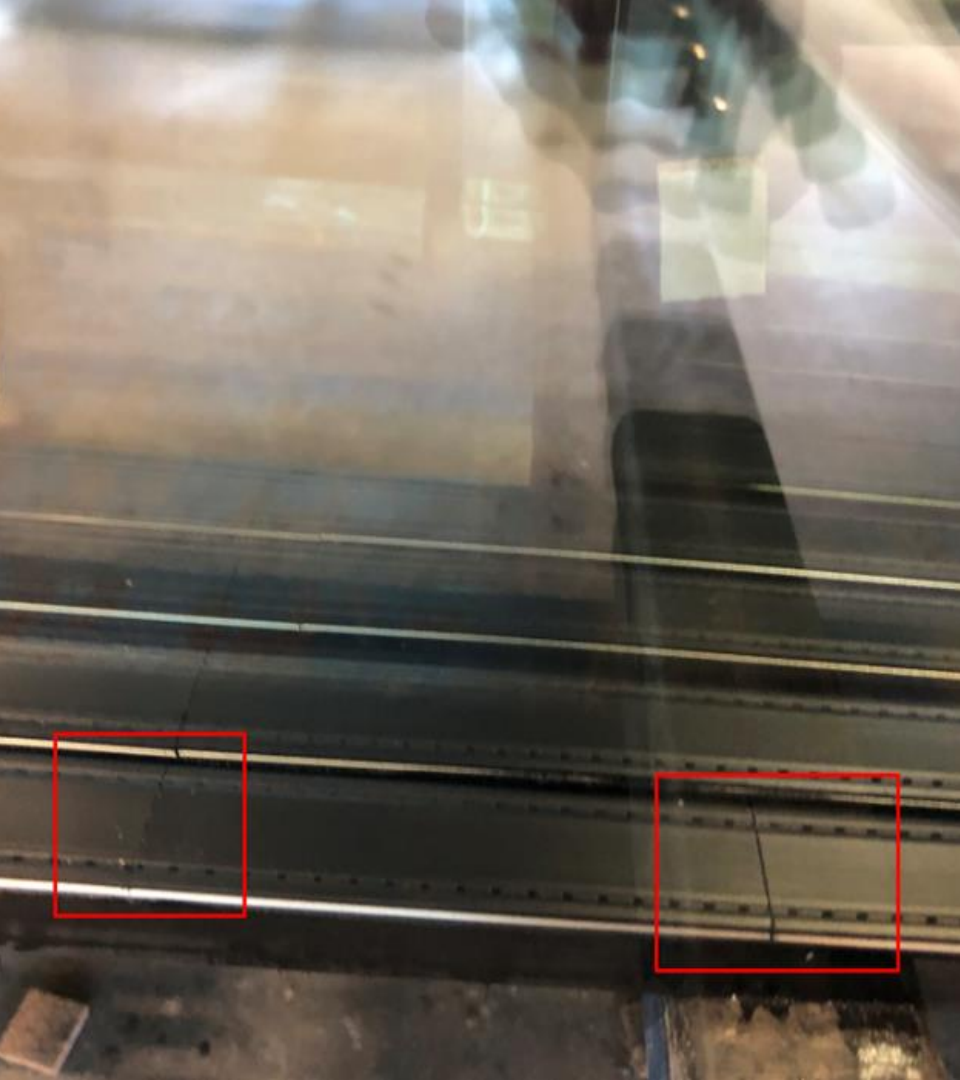
Tamsesnės linijos atsiranda visada, kai danga nuimama disku.



Lenktų rėmelių galų sujungimai

Lenkiant rėmelius lenkimo įrenginiu gali būti daugiau nei vienas sujungimas rėmelio perimetre. Sujungimų kiekis priklauso nuo rėmelio dydžio, o jų vieta yra įtakojama lenkimo įrenginio.

Maksimalus sujungimų kiekis rėmelyje pagal įmonės standartą – 4 sujungimai.



Lenktų rėmelių kampų vaizdas

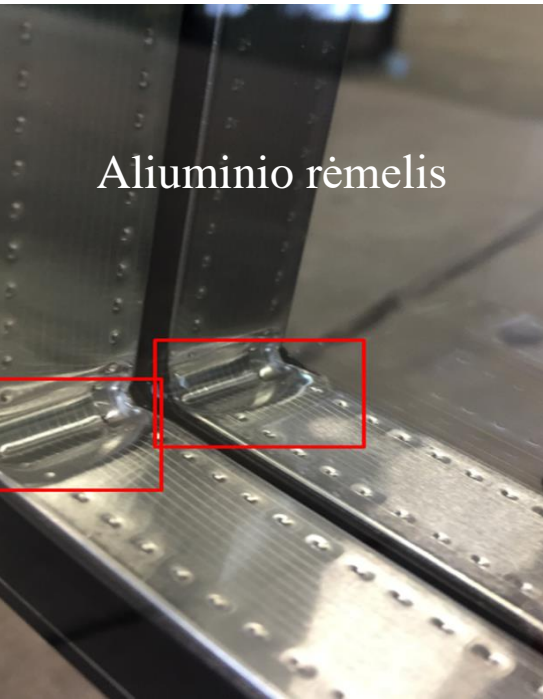
Rėmelio kampuose matomus įdubimus suformuoja automatinio rėmelių lenkimo įrenginio lenkimo įrankis.

Įdubos forma gali skirtis priklausomai nuo rėmelio tipo.

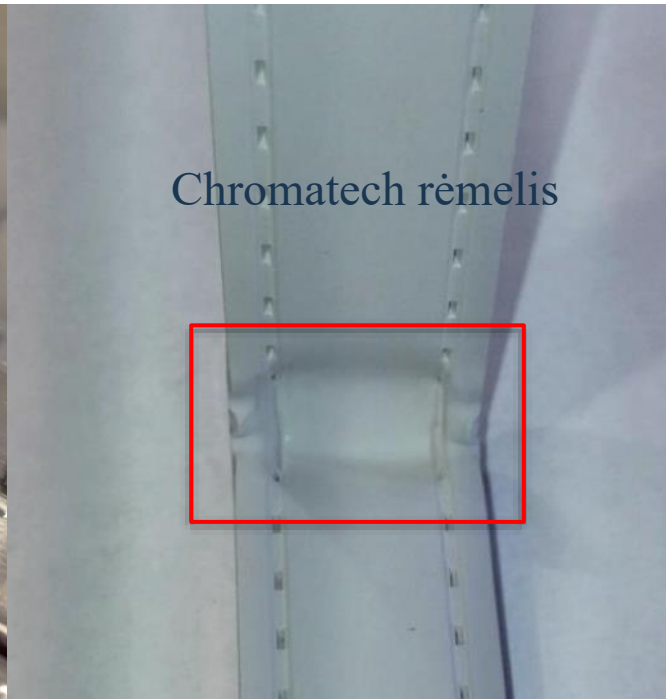
Tai nėra defektas.

STANDARTO VIZUALIZACIJA
Pagal JST 4524122-4

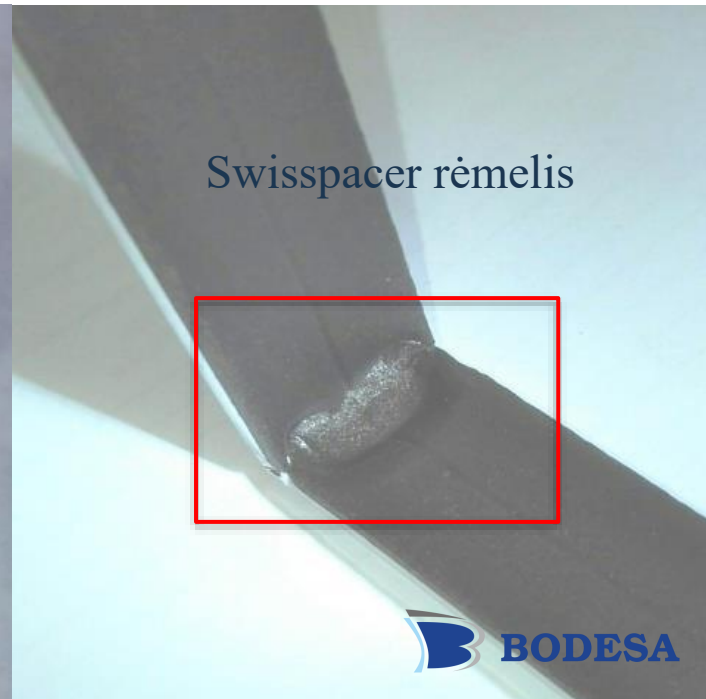
Aliuminio rėmelis



Chromatech rėmelis



Swisspacer rėmelis



Rėmelių ir impostų/dupleksų paviršiaus spalva ir tekstūra

Esant tam pačiam spalviniam kodui, rėmelio ir impostų/dupleksų paviršiaus tekstūra ir/ar spalviniai atspalviai **gali skirtis**.

Tai priklauso nuo žiūrėjimo kampo, apšvietimo, stiklo rūšies ar jo apdirbimo būdo (pvz. grūdintas stiklas).

Tai nėra defektas.

Pirkėjas, prieš užsakant stiklo paketus su impostais/dupleksais, turi užsisakyti bandomąjį stiklo paketo pavyzdį.

1 paveikslas – spalvinių atspalvių skirtumai.

1 paveikslas

Rėmelių ir impostų/dupleksų paviršiaus spalva ir tekstūra

2 paveikslas – tekstūros skirtumai.

Pirkėjas, prieš užsakant stiklo paketus su impostais/dupleksais, turi užsisakyti bandomąjį stiklo paketo pavyzdį.

2 paveikslas

Anizotropija

Anizotropija – reiškiny, būdingas grūdintiems stiklams dėl vidinių įtempimų, atsiradusių grūdinimo proceso metu. Dėl anizotropijos gali būti pastebimi tamsūs ratai arba juostos, kurios kinta priklausomai nuo žiūrėjimo kampo, jei stiklai yra poliarizuotoje šviesoje arba žiūrima per poliarizuotus stiklus.

Poliarizuota šviesa susidaro normalioje dienos šviesoje. Poliarizacijos laipsnis priklauso nuo oro sąlygų ir saulės padėties. Dvigubo lūžio efektas yra ryškiau matomas žiūrint į stiklus smailiu kampu.

Anizotropija būdinga stiklo paketams.

Tai nėra defektas.